

JAK DOBIERAĆ PIŁY TAŚMOWE

Przy zamawianiu pił taśmowych należy podać następujące informacje:

Przykład:	Nazwa produktu	Długość x szerokość x grubość	Liczba zębów na cal
	CONTESTOR GT®	4860mm x 34mm x 1.07mm	3/4 TPI

Oto procedura pomocna przy dobieraniu odpowiedniego produktu do danego zastosowania:

Krok 1. Przeanalizuj zadanie

Maszyna: W większości przypadków całkowicie wystarcza znajomość wymiarów taśmy (długość x szerokość x grubość).

Materiał: Określ następujące cechy przecinanego materiału:

- gatunek • twardość (czy był hartowany) • kształt • rozmiar,
- czy materiał ma być cięty w pakietach czy pojedynczo.

Inne potrzeby klientów: Należy rozpatrzyć specyfikę zastosowania.

- Czy cięcie ma charakter produkcyjny czy użytkowy lub ogólny?
- Co jest ważniejsze, szybkie cięcie czy żywotność narzędzi?
- Czy ważna jest jakość powierzchni po cięciu?

Krok 2. Określ, który produkt należy zastosować

Skorzystaj z tabel na stronach: 9, 19, 20 i 28.

- W górnym wierszu znajdź materiał, który będzie cięty.
- W tabeli odczytaj nazwę zalecanej piły.
- Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się z przedstawicielem technicznym firmy LENOX®.

Krok 3. Określ odpowiednią liczbę zębów na cal (ang. teeth per inch, TPI)

Skorzystaj z tabeli doboru podziałki ze strony 30.

- W przypadku trudności w wyborze jednej z dwóch podziałek, należy pamiętać, że lepsza będzie z reguły ta drobniejsza.
- Gdy konieczny jest kompromis, należy w pierwszej kolejności wybierać właściwą wartość TPI.

Ogólna zasada dotycząca pakietów (wiązek) brzozi: w przypadku pojedynczego przedmiotu wybiera się właściwą wartość TPI, a w przypadku pakietów o jeden stopień grubszą.

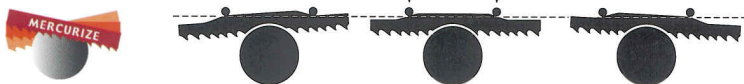
Krok 4. Zamów chłodziwa firmy LENOX®

...aby poprawić parametry pracy i wydłużyć żywotność pił.

Krok 5. Określ, czy jest potrzebna jest piła w wersji MERCURIZED™

Ta opatentowana technologia zapewnia bardziej skuteczną penetrację zębów i łatwiejsze formowanie wiórów oraz ułatwia cięcie elementów hartowanych. Symbolem „MERCURIZE” oznaczony jest każdy produkt, który może być wykonany w wersji MERCURIZED™.

Aby dowiedzieć się, czy dla danego procesu korzystne będzie zastosowanie piły w wersji MERCURIZED™, skontaktuj się z przedstawicielem technicznym firmy LENOX®.



Krok 6. Zamontuj piłę i zastosuj odpowiednie chłodziwo

Krok 7. Dotrzyj odpowiednio piłę

Zaleceń dotyczących docierania pił szukaj na stronie 42 lub w kontaktach z przedstawicielem technicznym firmy LENOX®.

Krok 8. Używaj piły przy odpowiedniej prędkości cięcia i prędkości posuwu

Skorzystaj z tabeli doboru prędkości dla pił bimetalowych i węglkowych. Aby uzyskać dodatkowe zalecenia dotyczące parametrów cięcia, skontaktuj się ze swoim przedstawicielem technicznym firmy LENOX®.