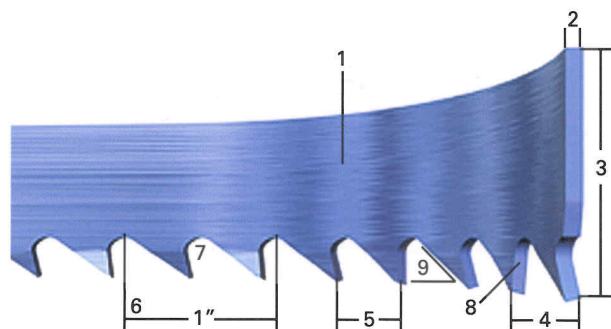


TERMINOLOGIA DOTYCZĄCA PIŁ

1. **Korpus** — trzon piły, nie licząc zębów.
2. **Grubość** — wymiar między bokami brzeszczotu.
3. **Szerokość** — nominalny wymiar brzeszczotu piły mierzony od ostrza zęba do krawędzi grzbietu.
4. **Rozwarcie** — wygięcie zęba w prawo lub lewo zapewniające luz korpusu piły podczas cięcia.
- Rzaz** — ilość materiału usuwana przez cięcie piłą.
5. **Podziałka** — odległość między ostrzami dwóch sąsiadujących zębów.
6. **TPI** — liczba zębów na cal, mierzona od wrębu do wrębu.
7. **Wręb** — zakrzywiony obszar u podstawy zęba. Odległość od ostrza zęba do dna wrębu to jego głębokość.
8. **Czoło zęba** — powierzchnia zęba, na której formuje się wiór.

9. **Kąt natarcia zęba** — kąt czoła zęba mierzony względem linii prostopadłej do kierunku cięcia piły.



FORMY ZĘBÓW I ROZWARCIE ZĘBÓW



ZMIENNE

- Standardowe formy zębów
- Zmienne odstępy między zębami
- Zróżnicowanie głębokości wrębów



ZMIENNA DODATNIA

- Gładkie cięcie
- Mniejszy hałas
- Efektywne cięcie
- Wydłużona żywotność brzeszczotu



PRZESKOK

- Szerokie wręby
- Równo rozmieszczone zęby
- Dobre wyniki cięcia niemetali (drewno, plastik, korek i materiały kompozytowe)



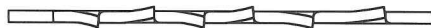
STANDARDOWA

- Głębokie wręby
- Równo rozmieszczone zęby
- Konstrukcja uniwersalna do szerokiego spektrum zastosowań



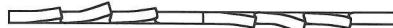
HAK

- Szerokie wręby
- Równo rozmieszczone zęby
- Dodatni kąt natarcia
- Dobre wyniki cięcia metali, przy których powstają krótkie wióry (żeliwo), i niemetali (drewno, plastik, korek i materiały kompozytowe)



ZMIENNA Z PODWÓJNYMI ZĘBAMI

- Sekwencja wielu zębów zależna od podziałki
- Zróżnicowane kąty rozwarcia
- Model 14/18 VARI-TOOTH® ma rozwarcie faliste



FALISTA

- Grupy zębów rozwiedzione na boki
- Zęby mają zróżnicowane rozwarcie o kontrolowanym ułożeniu



PODWÓJNY ZĄB

- Sekwencja trzech zębów – lewy, prawy, prosty
- Stały kąt rozwarcia



PRZEMIENNA

- Wszystkie zęby rozwiedzione naprzemiennie
- Do cięcia drewna