



PAFANA[®]

nowoczesne technologie

INFORMACJE TECHNICZNE PAFANA

PŁYTKI WIELOOSTRZOWE

**DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY
DO GRUP MATERIAŁOWYCH**

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009 CERTIFICATE ISO 9001:2008 ISO 14001:2009 СЕРТИФИКАТ ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009 CERTIFICATE ISO 9001:2008 ISO 14001:2009 СЕРТИФИКАТ ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009 CERTIFICATE ISO 9001:2008 ISO 14001:2009 СЕРТИФИКАТ ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTYFIKAT ISO 9001:2008 ISO 14001:2009 CERTIFICATE ISO 9001:2008 ISO 14001:2009 СЕРТИФИКАТ ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

CERTIFICATE ISO 9001:2008 ISO 14001:2009 СЕРТИФИКАТ ISO 9001:2008 ISO 14001:2009

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 証明書 ♦ СЕРТИФИКАТ ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



CERTYFIKAT

Jednostka certyfikująca
TÜV SÜD Management Service GmbH
zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**PABIANICKA FABRYKA NARZĘDZI
"PAFANA" Spółka Akcyjna**

ul. Warszawska 75
PL-95-200 Pabianice

wdrożyło i stosuje
system zarządzania jakością w zakresie

Projektowanie, produkcja i sprzedaż
narzędzi skrawających

Na podstawie auditu, nr sprawozdania: 70001627
potwierdza się spełnienie
wymagań normy

ISO 9001:2008

Niniejszy certyfikat jest ważny do: 2012-01-26
Numer rejestracyjny certyfikatu 12 100 7180 TMS




Monachium, 2010-02-04 QMS-TGA-ZM-07-02

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierstelle • Ridlerstraße 65 • 80339 München • Germany TÜV®

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 証明書 ♦ СЕРТИФИКАТ ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



CERTYFIKAT

Jednostka certyfikująca
TÜV SÜD Management Service GmbH
zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**PABIANICKA FABRYKA NARZĘDZI
"PAFANA" Spółka Akcyjna**

ul. Warszawska 75
PL-95-200 Pabianice

wdrożyło i stosuje
system zarządzania środowiskiem w zakresie

Projektowanie, produkcja i sprzedaż
narzędzi skrawających

Na podstawie auditu, nr sprawozdania: 70001627
potwierdza się spełnienie
wymagań normy

ISO 14001:2009

Niniejszy certyfikat jest ważny do: 2013-01-09
Numer rejestracyjny certyfikatu 12 104 7180 TMS

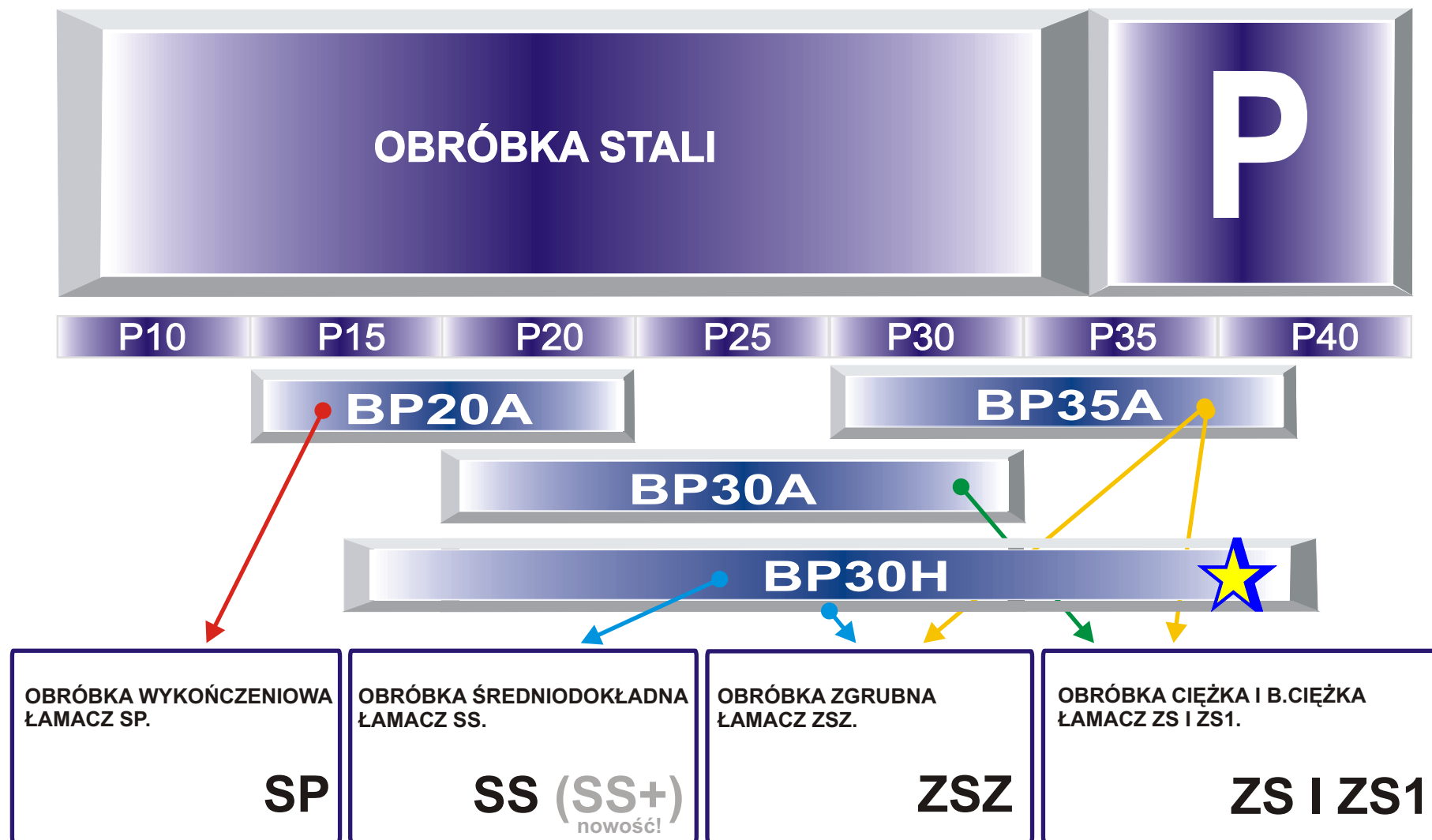



Monachium, 2010-02-04 EMS-TGA-ZM-07-02

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierstelle • Ridlerstraße 65 • 80339 München • Germany TÜV®

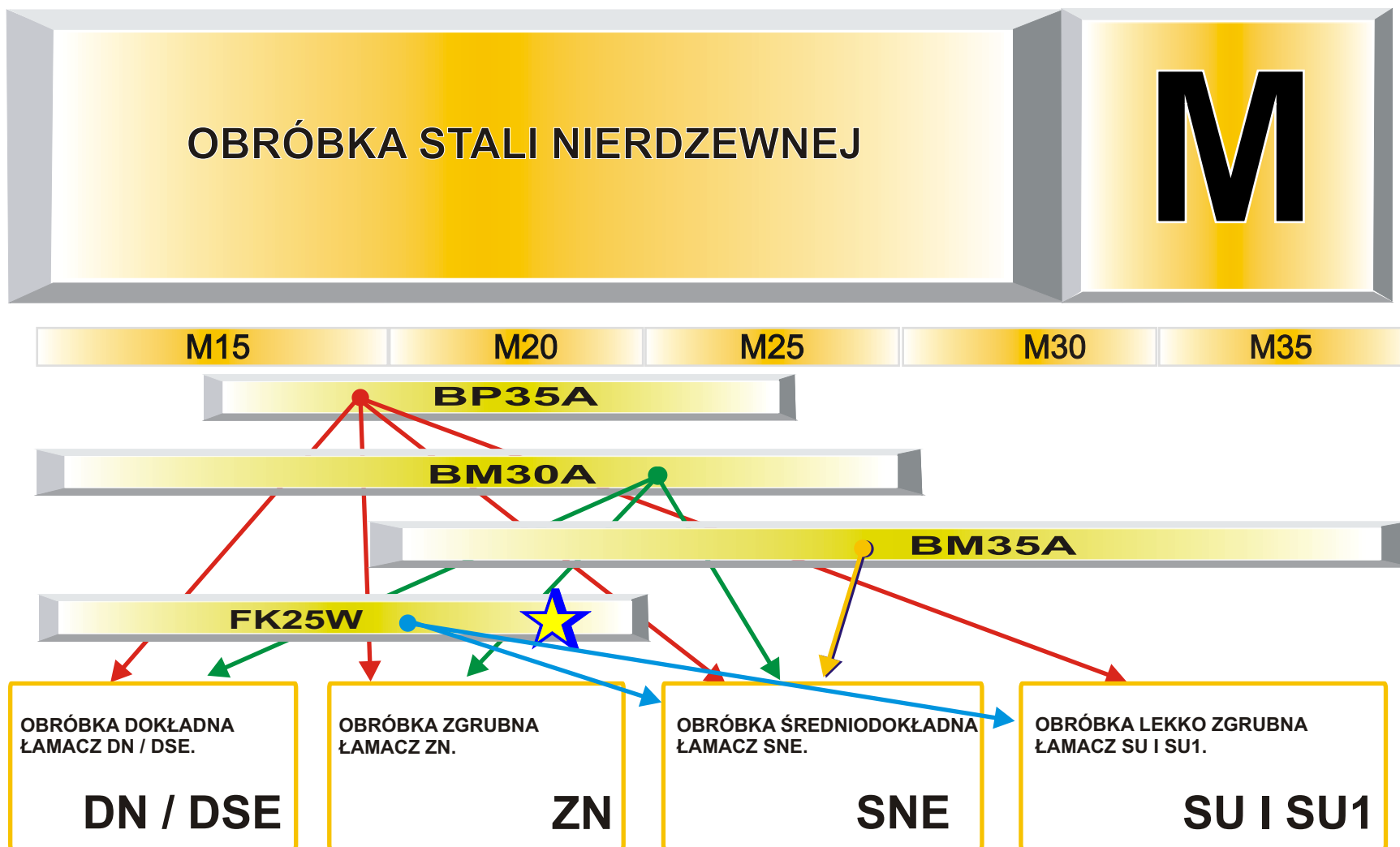
DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIALOWYCH. PIERWSZY WYBÓR “★”.

PLYTKI TOKARSKIE NEGATYWNE OTWOROWE (CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG, WNMG)



DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIAŁOWYCH. PIERWSZY WYBÓR "★".

PŁYTKI TOKARSKIE NEGATYWNE OTWOROWE (CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG, WNMG)



DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIAŁOWYCH. PIERWSZY WYBÓR "★".

PŁYTKI TOKARSKIE NEGATYWNE OTWOROWE (CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, WNMG)

OBRÓBKA ŻELIWA SZAREGO

K

K05

K10

K15

K20

K25

BP10H



BP10B

BP20A

OBRÓBKA WYKOŃCZENIOWA
ŁAMACZ SS.

SS

OBRÓBKA ZGRUBNA
ŁAMACZ ZSZ.

ZSZ

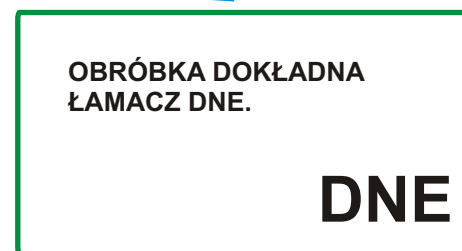
PŁYTKI PŁASKIE BEZ ŁAMACZA.

TYP : WNMA, TNMA, CNMA.

GATUNEK : BP10H.

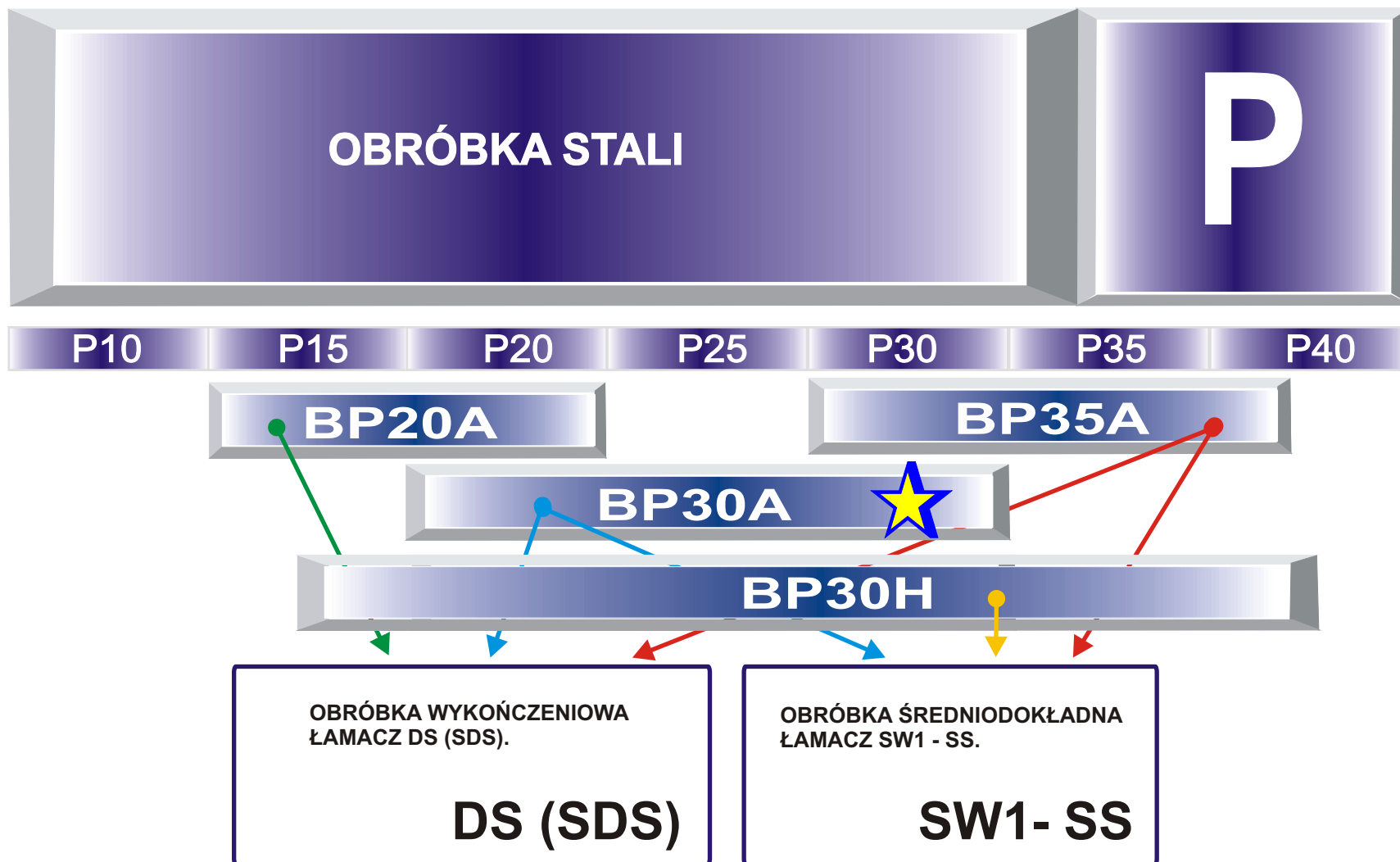
OBRÓBKA WYKAŃCZAJĄCA I ŚREDNIODOKŁADNA.

PŁYTKI TOKARSKIE NEGATYWNE OTWOROWE (CNGP, DNGP, VNGP, WNGP)



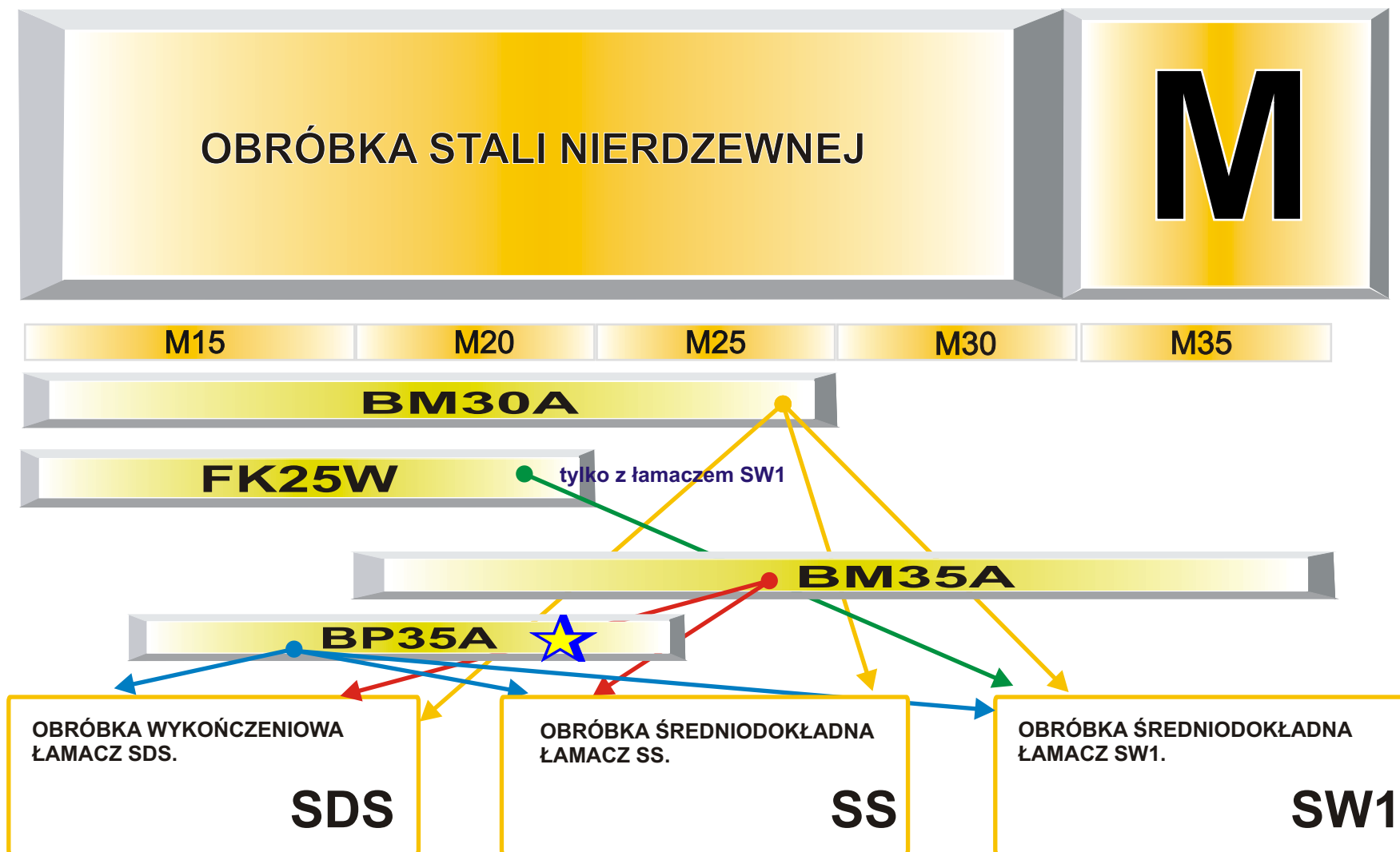
DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIAŁOWYCH. PIERWSZY WYBÓR "★".

PŁYTKI TOKARSKIE DODATNIE OTWOROWE (CCMT, DCMT, SCMT, TCMT, VCMT, WCMT)



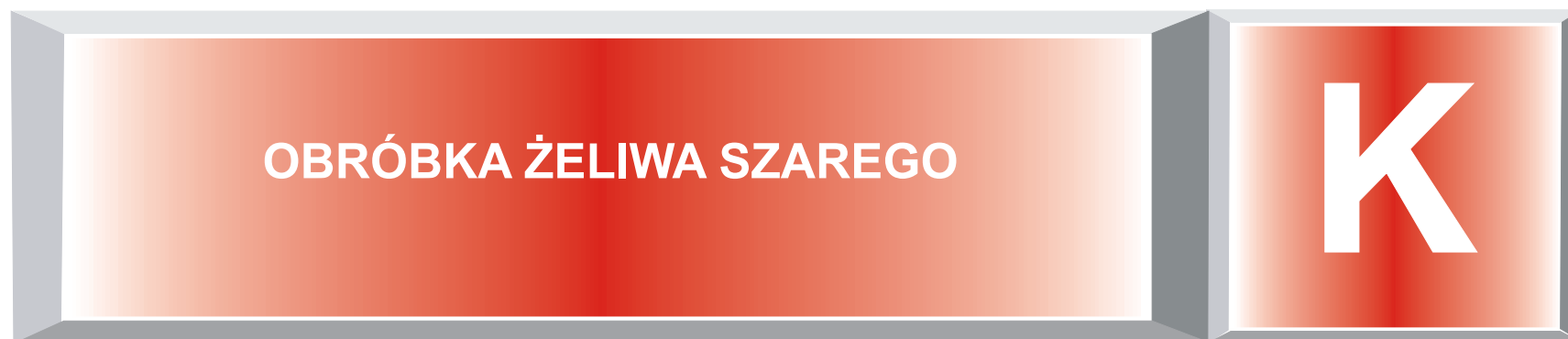
DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIALOWYCH. PIERWSZY WYBÓR "★".

PŁYTKI TOKARSKIE DODATNIE OTWOROWE (CCMT, DCMT, SCMT, TCMT, VCMT, WCMT)



DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIAŁOWYCH. PIERWSZY WYBÓR "★".

PŁYTKI TOKARSKIE DODATNIE OTWOROWE (CCMT, DCMT, SCMT, TCMT, VCMT, WCMT)



OBRÓBKA WYKOŃCZENIOWA
ŁAMACZ SDS.

SDS

OBRÓBKA ŚREDNIODOKŁADNA
ŁAMACZ SW1.

SW1

OBRÓBKA ŚREDNIODOKŁADNA
ŁAMACZ SW1.

SS

DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIAŁOWYCH. PIERWSZY WYBÓR “★”.

PŁYTKI TOKARSKIE DODATNIE OTWOROWE (CCGT, DCGT, RCGT, SCGT, TCGT, VCMT, CCXT...)



AP - ŁAMACZ DO OBRÓBKI ALUMINIUM - POLEROWANY.

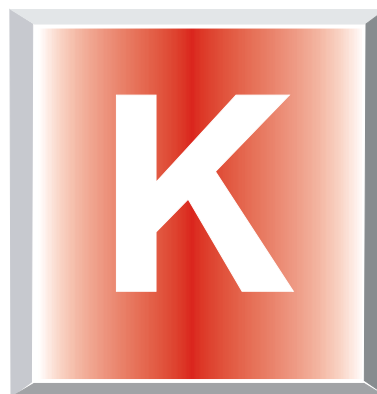
AP

AN - ŁAMACZ DO OBRÓBKI ALUMINIUM - NIEPOLEROWANY.

AN

DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIAŁOWYCH. PIERWSZY WYBÓR “★”.

PŁYTKI TOKARSKIE DODATNIE BEZOTWOROWE (TYP: TPUN,TPMR, SPUN, SPMR)



HC CVD

UP30A (BP30A)
gatunki pokrywane

HC CVD

BP35A
gatunek pokrywany

zalecane płytki
TPMR i SPMR

HW

NK10
gatunek niepokrywany

HW

NK10
gatunek niepokrywany

HC CVD

BP15A
gatunek pokrywany

! - METODA POKRYCIA PŁYTKI.

HW - gatunek niepokrywany
HC CVD - pokrywany chemicznie
HC PVD - pokrywany fizycznie

DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIAŁOWYCH. PIERWSZY WYBÓR “★”.

PŁYTKI FREZARSKIE BEZOTWOROWE (TYP: TPKN,TPKR, SPKN, SPKR, SEKN)

P	M	K	AL.
NP20 HW gatunek niepokrywany	FU25 HC PVD gatunek pokrywany	FU25 ★ HC PVD gatunek pokrywany	NK20M HW gatunek niepokrywany
FU25 ★ HC PVD gatunek pokrywany	BP20C HC CVD gatunek pokrywany	NK20M HW gatunek niepokrywany	
BP20C HC CVD gatunek pokrywany	BP35C HC CVD gatunek pokrywany	FK20 HC PVD gatunek pokrywany	
BP35C HC CVD gatunek pokrywany			

DOBÓR GATUNKÓW I ŁAMACZY DO GRUP MATERIAŁOWYCH. PIERWSZY WYBÓR “★”.

PŁYTKI FREZARSKIE OTWOROWE (TYP: APK(E)T1003rr, APK(E)T1604rr, SEHT(W)1204rr, SOKU1505AZER, HPKT0604AZER)



HC PVD

Łamacz **S5M, S6T**.
FP35M - gatunek pokrywany.
Dotyczy płytek:
APKT 1003rr, APKT 1604rr.

Łamacz **S6T**.
FP40M - gatunek pokrywany.
Dotyczy płytek:
APKT 1003rr, APKT 1604

Łamacz **S6M**.
BP30B - gatunek pokrywany.
Dotyczy płytek:
SOKU1505 AZER.

Łamacz **S7M**.
BP30B - gatunek pokrywany.
Dotyczy płytek:
HPKT0604 AZER.

HC PVD

Łamacz **S5M**.
FP35M - gatunek pokrywany.
Dotyczy płytek:
APKT 1003rr, APKT 1604rr.

Łamacz **S6M**.
FP40M, BP35I - gatunek pokrywany.
Dotyczy płytek:
SOKU1505 AZER.

HC CVD

Łamacz **S7T**.
BP15H - gatunek pokrywany.
Dotyczy płytek: **APKT 1604rr.**
APKT1003,

Łamacz **S6M**.
Dotyczy płytek:
SOKU1505 AZER

Łamacz **S7M**.
Dotyczy płytek:
HPKT0604 AZER

HW

Łamacz **A2**.
NK20M - gatunek niepokrywany.
Dotyczy płytek:
APET 1003rr, APET 1604rr.

HC PVD

Gatunek pokrywany **BP35C**.
Dotyczy płytek: **SEHT 1204rr.**

HC PVD

Gatunek pokrywany **BP20C**.
Dotyczy płytek: **SEHT 1204rr.**

HC PVD

Gatunek pokrywany **FK20**.
Dotyczy płytek: **SEHW 1204rr.**

HW

Łamacz **A**.
NK20M - gatunek niepokrywany.
Dotyczy płytek: **SEHT 1204AFFN.**

PŁYTKI TOKARSKIE NEGATYWNE OTWOROWE - PORÓWNANIE GATUNKÓW.

	PAFANA	SANDVIK	ISCAR	MITSHUBISHI	BAILDONIT	PRAMET	WALTER
P	BP10H BP10B HC CVD	GC3210 GC4005	IC8048 / IC 9015	UE6005/UE 6010		6610	WAP10
	BP20A HC CVD	GC4015	IC9015	UE 6010	NTP15	6620	WAP20
	BP30H ★ BP30A HC CVD	GC4225 GC4025	IC9025	UE 6020	NTP25	6630	WAP30
	BP35A HC CVD	GC4035	IC3028	UE 6035	NTP35	6640	
M	BM30A HC CVD BP35A HC CVD	GC4035	IC3028	UE 6035	NTM35		WAM20
	FK25W HC CVD	GC 2025	IC907	VP15TF/ VP20MF	N335	8030	
K	BP10B HC CVD BP10H ★	GC3210	IC8048 / IC 9015	UE 6010	NTK05	6620	WAK10
K	NK10 HW	H10	IC20				
	NK20M ★ HW	H13A	IC10	HTi10			

PŁYTKI TOKARSKIE NEGATYWNE OTWOROWE - PORÓWNANIE ŁAMACZY.

	PAFANA	SANDVIK	ISCAR	MITSHUBISHI	BAILDONIT	PRAMET	WALTER
P	DSE	PP	PP/TF	SH	PB	EF	NF3
	SP (SP1)	WF		MW		WF	NF
	SS	PM	GN	MV	PC	EM	NM4
	ZSZ	PR	NM/NR	GH	SM	ER/DM	NM9
	ZS/ZS1	PR	TNM	HX	PD/PD1	NR/HR	NR6
M	DSE	MF	NF	SH	MB	EF	
	-DNE		SF	FS			
	DN	MF	PP	SH	MB	EF	NF4
	SU1		PP	MS	MB		NM4
	SNE	MM/SM	TF	MH	MC		NM4
	ZN	MR	NR	GH	MC		NR4
K	SS	KM	NF	STANDARD			
	ZSZ	KR	GN	GH	KC		NM5
	..MA	KR		FLAT TOP			..MA
K	DNE		PP	FJ			
	SU1			MS			

PŁYTKI TOKARSKIE DODATNIE OTWOROWE - PORÓWNANIE GATUNKÓW.

	PAFANA	SANDVIK	ISCAR	MITSHUBISHI	BAILDONIT	PRAMET	WALTER
P	BP10H HC CVD BP10B	GG3210 GC4005		UE6005/UE 6010			WAP10
	BP20A HC CVD	GC4015	IC9015	UE 6010	NTP15	6620	WAP20
	BP30H★ BP30S BP30A HC CVD	GC4225 GC4025	IC9025	UE 6020	NTP25	6630	WAP30
	BP35A HC CVD	GC4035			NTP35		
M	BP35A★ HC CVD	GC2025	IC3028	US7020	SM25T	6630	
K	BP10B HC CVD BP10H★	GC3210	IC9015	UE6005/UE 6010	NTK05		WAK10
	BP20A HC CVD	GC3215	IC9015	UE 6010	NTK25	6620	WAK20
K	NK10A★ HW						
	NK20M HW	H10		HTi10	N	HF7	WK1

PŁYTKI TOKARSKIE DODATNIE OTWOROWE - PORÓWNANIE ŁAMACZY.

	PAFANA	SANDVIK	ISCAR	MITSHUBISHI	BAILDONIT	PRAMET	WALTER
P	DS.	PF		FV	12	UM	PS4
	SDS	UM	SM	SV		UM	PS5
	SW1	PR	14	STANDARD	11	UR	PS5
	SS	PM	14	STANDARD	14	UR	PM5
M	DS1	PF		SQ			
	DS.	MF			12		PS4
	SDS	MM		SV		UM	PS5
	SW1	MR		STANDARD/ MV	11	UM	PS5
	SS	MM		STANDARD/ MV		UM	PM5
K	SW1	KR	14	STANDARD	12		PS5
	SDS	KM		STANDARD			PS5
K	A/ AP	AL.	AS	-F	1L	AL.	PM2
	AN						

PŁYTKI TOKARSKIE DODATNIE BEZOTWOROWE - PORÓWNANIE GATUNKÓW.

		PAFANA	ISCAR	BAILDONIT	PRAMET
P	TPUN SPUN				
M		UP30A HC CVD		NTP35	6640
K		NK10 HW		H20S	
P	TPMR SPMR	BP30A HC CVD	IC9025	NTP25/35	6630
M		BP35A HC CVD	IC635	NTM35	6640
K					

PŁYTKI FREZARSKIE OTWOROWE - PORÓWNANIE GATUNKÓW.

		PAFANA	ISCAR	BAILDONIT	PRAMET
P	AP..1604 SOKU1505 HPKT0604	FP35M HC PVD BP30B	IC950	N250	8040
M		FP35M HC PVD FP40M BM35I	IC928	N250	8040
K		BP30B HC PVD BP15H			
K		NK20M HW		H10S	
P	SE..1204	BP20C HC CVD	IC520M		8026
		BP35C HC CVD	IC635		8040
M		BP20C HC CVD	IC520M		8026
		BP35C HC CVD	IC635		8040
K					
K		NK20M HW			HF7

PŁYTKI FREZARSKIE BEZOTWOROWE - PORÓWNANIE GATUNKÓW.

	PAFANA	ISCAR	BAILDONIT	PRAMET
P	NP20 HW FU25 HC PVD	IC50M	SM25T	S30
	BP20C FU25 HC PVD		NMP20	
	BP35C FU25 HC PVD	IC520M		
	FP20 FU25 HC PVD	IC950		8016
	FP35 HC PVD		N250	8040
M	BP20C HC CVD	C28		8016
K	NK20M HW	IC20	H10S	H10
	FU25 HC PVD	IC910	NMK20	8016

PŁYTKI FREZARSKIE OTWOROWE - PORÓWNANIE GATUNKÓW.

	PAFANA	ISCAR	BAILDONIT	PRAMET
P	FP35M HC PVD	IC950	N250	8040
M	FP35M HC PVD	IC928	N250	8040
K	BP15H HC PVD			
K	NK20M HW	IC450	NK20M	H10S
P	BP20C HC CVD	IC520M		8026
	BP35C HC CVD	IC635		8040
M	BP20C HC CVD	IC520M		8026
	BP35C HC CVD	IC635		8040
K	BP15H HC CVD			
K	BP35C HC CVD	IC635	NK20M	HF7



PAFANA®

nowoczesne technologie

PAFANA®

Sekretariat - tel.:(+48) (0) 42 215 58 23,
fax.:(+48) (0) 42 215 40 72, e-mail:pfn@pafana.pl.

Dział Marketingu - tel.:(+48) (0) 42 212 82 91,
tel./fax.:(+48) (0) 42 215 30 68, e-mail:marketing@pafana.pl.

Dział Handlowy - tel.:(+48) (0) 42 212 83 09,
tel.:(+48) (0) 42 227 72 48, fax.:(+48) (0) 42 215 30 38, e-mail:handlowy@pafana.pl.

Dział Rozwoju Produktu
tel.: 042 227 57 63, fax: 042 215 40 72, e-mail: tech@pafana.pl

Dział Doradztwa Techniczno - Handlowego
tel.:(+48) (0) 42 212 83 05, fax.:(+48) (0) 42 215 30 38, e-mail: serwis@pafana.pl.

Doradcy Techniczni - tel.:(+48) (0) 42 227 51 65,
tel.:(+48) (0) 42 227 51 78, fax.:(+48) (0) 42 227 72 67, e-mail: serwis@pafana.pl.

Menedżer ds. Sprzedaży Obrabiarek
tel.:+48 (0) 42 226 09 15 , fax:+48 (0) 42 215 30 38, e-mail:slawek.spionek@pafana.pl

Menedżerowie ds. Produktu Niekatalogowego
tel.:+48 (0) 42 227 72 44 , tel.:+48 (0) 42 227 72 65, tel.:+48 (0) 42 227 72 85 , fax:+48 (0) 42 227 72 67, e-mail:specprod@pafana.pl

Hurtownia Pafana - tel.:(+48) (0) 42 227 72 54,
(+48) (0) 42 215 40 98, fax.:(+48) (0) 42 226 06 93, e-mail:hurtownia@pafana.pl.

Dział Usług - tel.:(+48) (0) 42 227 50 44,
(+48) (0) 42 215 72 43, fax.:(+48) (0) 42 226 06 93, e-mail:uslugi@pafana.pl.

PABIANICKA FABRYKA NARZĘDZI "PAFANA" SPÓŁKA AKCYJNA - WARSZAWSKA 75, PL 95-200 PABIANICE
tel.:+48 (0) 42 215 58 23, fax:+48 (0) 42 215 40 72, e-mail:pfn@pafana.pl, www.pafana.pl