

Porady praktyczne / Practical advices / Praktische Tips / Практические рекомендации

Gdy pojawiają się problemy przy wierceniu / When the problems occur during drilling /
 Probleme, die beim Bohren auftreten können / При возникновении проблем при сверлении

PODPowiedzi Rozwiązania / SOLUTIONS / Lösungsansätze / Подсказки, Решения

PROBLEMY / PROBLEMS / PROBLEME / ПРОБЛЕМЫ

	Sprawdzić bicie wiertła / Check the axial run-out of drill / Bohrerschlag prüfen / Проверить биение сверла	Sprawdzić wrzeczono obrabiarki przyrząd i mocowanie detalu / Check the machine spindle the instrument and the detail fixing / Spindel der Werkzeugmaschine, Vorrichtung Werkstückbefestigung prüfen / Проверить шпиндель станка, прибор и крепление детали	Zwiększyć ciśnienie chłodziwa / Increase the coolant pressure / Kühlmitteldruck erhöhen / Увеличить давление охлаждателя	Zwiększyć koncentrację chłodziwa / Increase the coolant efficiency / Kühlmittelkonzentration erhöhen / Увеличить концентрацию охлаждателя	Sprawdzić i ewentualnie zmienić typ wiertła / Check and replace the drill type if needed / Bohrertyp prüfen und ggf. ändern / Проверить и по необходимости заменить тип сверла	Sprawdzić wielkość prędkości oraz posuwu / Check the speed and rate of feed value / Größe der Geschwindigkeit und des Vorschubs prüfen / Проверить размер скорости и подачи	Zmniejszyć prędkość skrawania / Decrease the rate of feed value / Zerspannungsgeschwindigkeit reduzieren / Уменьшить скорость резания	Zwiększyć prędkość skrawania / Increase the rate of speed value / Zerspannungsgeschwindigkeit erhöhen / Повысить скорость резания	Zmniejszyć posuw na wejściu / Decrease the input rate of feed value / Ansatzvorschub reduzieren / Уменьшить подачу на входе	Zwiększyć posuw / Increase the rate of feed value / Vorschub erhöhen / Увеличить подачу
Wykruszenie, duże zużycie ścina / Chipping, high wear of the chisel / Brechen, Verschleiß der Querschneide / Выкрашивание, высокий износ режущей кромки	X	X	X			X			X	
Wykruszenia na krawędzi skrawającej / Chipping on the cutting edge / Brechen der Schneiden / Выкрашивание на режущей кромке		X		X	X	X	X		X	
Szybkie zużycie powierzchni przyłożenia / Chipping on the cutting edge / schneller Verschleiß des Schneidenrückens / Быстрый износ задней грани				X		X	X			X
Wykruszenia naroży / Chipping of outer corners / Kantenbrechen / Выкрашивание углов	X	X				X				
Zużycie zewnętrznej łysinki / Wear of the land / Verschleiß der Außenfase / Износ внешней ленточки	X	X	X	X	X	X	X			
Tworzenie się narostu / Build-up effect / Aufbauschneide / Образование нароста				X	X	X		X		
Zakleszczenie wiórów w rowkach / Seizing of chips in flutes / Einklemmen von Spänen in der Nut / Накопление стружки в канавках			X	X	X	X				
Niska trwałość wiertła / Low durability of the drill / kurze Lebensdauer des Bohrers / Низкая стойкость сверла		X	X	X	X	X				
Drgania / Vibrations / Vibrationen / Колебания					X	X	X			X
Za duży / za mały otwór / Too big / too small diameter of holes / Öffnung ist zu groß / zu klein / Слишком большое / слишком малое отверстие	X	X	X			X			X	
Niesymetryczny otwór / Non-symmetrical holes / Öffnung ist unsymmetrisch / Несимметричное отверстие	X	X	X			X			X	
Zbyt duża chropowatość powierzchni otworu / Too big roughness of the hole surface / Oberfläche der Öffnung ist zu rau / Слишком большая шероховатость поверхности отверстия	X	X	X	X		X			X	