

Uruchomienie nowej zgrzewalni pił taśmowych **LENOX**

W dniu 13 kwietnia 2006 r., w nowouruchomionej zgrzewalni w firmie Centrala Techniczna ELTECH Sp. z o.o. w Świdnicy została zgrzana pierwsza piła taśmowa marki LENOX®.

Uruchomienie zgrzewalni to bardzo ważny etap rozwoju naszej firmy – mówi Stanisław Paleczny, Prezes Zarządu Centrali Technicznej ELTECH Sp. z o.o. Własna zgrzewalnia gwarantuje nam przewagę nad innymi firmami handlowymi z branży narzędzi skrawających, a dla naszych klientów oznacza szybką realizację zamówień na światowej klasy taśmy tnące marki LENOX®. Był to dla nas w ostatnim czasie projekt priorytetowy. Dzięki znacznym nakładom inwestycyjnym, przy wsparciu technicznym ze strony firmy LENOX®, stworzyliśmy najnowocześniejszą w Polsce zgrzewalnię pił taśmowych marki LENOX®.

Nasz zakład produkcyjny w East Longmeadow w stanie Massachusetts w USA produkuje piły pod marką LENOX® już od 90 lat – mówi Lee Bairstow, Marketing Manager odpowiedzialny za markę LENOX® w Europie. W tym czasie wypracowaliśmy sobie pozycję jednego z liderów w branży, a marka LENOX® uznawana jest przez naszych klientów za synonim najwyższej jakości. Jednak o walorach użytkowych taśmy tnącej, oprócz produkowanego przez nas materiału, decyduje również jakość zgrzewu. Dlatego też współpracujemy z wybranymi dystrybutorami, którzy mają własne zgrzewalnie, spełniające najwyższe wymagania w zakresie wyposażenia, poziomu wyszkolenia załogi oraz procedur kontroli jakości.

Zgrzewalnia w Centrali Technicznej ELTECH Sp. z o.o. została zorganizowana przy wykorzystaniu naszego wieloletniego doświadczenia w produkcji i zgrzewaniu pił taśmowych – mówi Krzysztof Mikołajczuk, Area Manager odpowiedzialny za sprzedaż pił taśmowych marki LENOX® w naszej części Europy. Podczas szkolenia pracowników Centrali Technicznej ELTECH Sp. z o.o. szczególny nacisk kładliśmy na przestrzeganie procedur kontroli jakości zgrzewów. Zgodnie z naszymi zaleceniami w zgrzewalni w Świdnicy każda zgrzana taśma przechodzi kilkunetapową kontrolę jakości. Najważniejsze etapy tego procesu to: pomiar prostoliniowości taśmy na zgrzewie, ocena przesunięcia taśmy w płaszczyźnie oraz badanie wytrzymałości na zginanie.

Pomiaru prostoliniowości taśmy na zgrzewie dokonuje się na przyrządzie skonstruowanym według naszych zaleceń, a wynik tego pomiaru musi się mieścić w granicach tolerancji. Jeśli taśma w miejscu zgrzania ma kształt łukowaty i jest dłuższa po stronie zębów, to podczas cięcia zęby w okolicach zgrzewu są nadmiernie obciążone, co prowadzi do wyłamania zębów. Rozpatrując reklamacje klientów, dotyczące wyłamania zębów w piłach taśmowych, zwykle identyfikujemy trzy przyczyny powstawania tego problemu. Są to: niewłaściwy dobór podziałki do wymiaru ciętego materiału, niewłaściwy dobór parametrów cięcia lub łukowatość taśmy w miejscu zgrzania. Pomiar prostoliniowości pozwala wyeliminować ostatnią z przyczyn.

Innym problemem występującym w procesie zgrzewania pił taśmowych jest powstawanie zgrzewów przesuniętych w płaszczyźnie. Przesunięcie sprawia, że po jednej stronie zgrzewu powstaje wypukłość, a po drugiej wklęsłość. Szlifowanie takiego zgrzewu na zwykłej szlifierce na ściernicę garnkową lub pas bezkońcowy prowadzi do nadmiernego wybrania materiału, a co za tym idzie do osłabienia taśmy tnącej na zgrzewie. Zgrzewalnia w Centrali Technicznej ELTECH Sp. z o.o. wyposażona jest w specjalną szlifierkę do szlifowania powierzchni zgrzewów, która jednocześnie pozwala wykryć ewentualne przesunięcie w płaszczyźnie.

Każda taśma poddawana jest również próbie wytrzymałości na zginanie na zgrzewie. Do tego celu służą koła o różnych średnicach, dobranych do szerokości taśmy.

Równie ważnym etapem procesu kontroli jakości jest ocena wizualna zgrzewu pod szkłem powiększającym. Ma ona na celu wykrycie ewentualnych mikropęknięć i wżerów, które mogłyby spowodować osłabienie zgrzewu.

Po zakończeniu procesu kontroli jakości wszystkie piły taśmowe od szerokości 27 mm są zabezpieczane plastikową osłoną na zęby. Plastikowa osłona to zalecany przez nas standard – mówi Wojciech Szełtak, Przedstawiciel Techniczny firmy LENOX® odpowiedzialny za obszar Polski południowej. Pozwala ona uniknąć uszkodzenia zębów podczas rozwijania i zakładania taśmy tnącej na przecinarkę, a przede wszystkim poprawia bezpieczeństwo operatora przecinarki.

Zadowolenie klientów, a przede wszystkim bezpieczeństwo użytkowników, są dla nas celem nadrzędnym – mówi Tomasz Korzeniowski, Wiceprezes Zarządu i Dyrektor Handlowy Centrali Technicznej ELTECH Sp. z o.o. Wprowadzając do naszej oferty piły taśmowe firmy LENOX® przełamaliśmy panującą dotychczas w Polsce opinię, że marka ta jest bardzo droga. Nasi klienci przyznają, że oferowane przez Centralę Techniczną ELTECH Sp. z o.o. piły taśmowe marki LENOX® mają właściwy stosunek ceny do wartości.

Uruchomienie własnej zgrzewalni to kolejny krok w umacnianiu naszej pozycji na rynku pił taśmowych. Dzięki tej prestiżowej inwestycji jesteśmy w stanie zapewnić krótkie terminy dostaw oraz możliwość zamówienia pojedynczych taśm marki LENOX® na próbę.

Szczegółowych informacji technicznych i handlowych udziela przedstawiciel firmy LENOX® w Polsce

ODDZIAŁY

Centrala Techniczna ELTECH Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 1-3, 58-100 Świdnica

tel. 074 858 27 00, fax 074 858 27 01

e-mail: eltech@eltech.com.pl

<http://www.eltech.com.pl>

WROCLAW tel. 071 363 16 05

CZESTOCHOWA tel./fax 034 368 06 39

KRAKOW tel./fax 012 655 16 00

SIEDLCE tel./fax 025 633 14 44

STALOWA WOLA tel./fax 015 843 34 50

LEGNICA tel./fax 076 852 46 94

KATOWICE tel./fax 032 730 29 31

POZNAŃ tel./fax 061 878 73 11

ŁÓDŹ tel./fax 042 254 06 66

SZCZECIN tel./fax 091 564 40 35

