

# BEZPIECZEŃSTWO JEST NAJWAŻNIEJSZE

## Zintegrowane funkcje bezpieczeństwa

Szlifierki Atlas Copco charakteryzuje wysoki stopień integracji zabezpieczeń. Odcinanie przy nadmiernej prędkości, przepustnice bezpieczeństwa i osłony tarczy to dobre przykłady cech naszych szlifierek zapewniających bezpieczeństwo.

## Sprawdzona wydajność

Każda szlifierka opuszczająca fabrykę jest sprawdzana pod kątem maksymalnej prędkości swobodnej i funkcji ogólnych.

## Za to odpowiadacie Państwo

Jednakże są pewne kroki, jakie operator musi podjąć, aby uniknąć niebezpieczeństwa niepoprawnego użycia narzędzia lub wypadku. Instrukcja bezpieczeństwa dołączana do każdej szlifierki zawiera kilka zasad bezpieczeństwa operatora. 8 kroków poniżej to podsumowanie podstaw z instrukcji bezpieczeństwa. Ale instrukcję bezpieczeństwa należy również przeczytać.

## JAK ZAPEWNIĆ WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO

### 1 Sprawdź znamionową prędkość obrotową

Prędkość mierzona przy ciśnieniu 6.3 bar nie powinna przekraczać prędkości znamionowej szlifierki. Tolerancja +10% jest do przyjęcia, jeśli podano ją w dokumentacji narzędzia. Przed kontrolą szlifierki należy odłączyć tarczę. Kontrole należy przeprowadzać regularnie, szczególnie gdy narzędzie nie było używane przez dłuższy czas. Należy się upewnić, że oznaczenie prędkości na narzędziu jest czytelne.



### 2 Sprawdź osłonę tarczy

Zawsze stosuj zalecaną osłonę tarczy i sprawdzaj, czy nie jest uszkodzona. Nigdy nie używaj szlifierki bez osłony tarczy, kiedy tarcza wymaga jej użycia.



### 3 Dopasuj maksymalną prędkość tarczy do odpowiedniej szlifierki

Upewnij się, że podana maksymalna prędkość szlifierki nigdy nie przekracza prędkości maksymalnej tarczy (ściernicy).



### 4 Sprawdź stan ściernicy

Upewnij się, że ściernica nie jest pęknięta albo w inny sposób uszkodzona. Ściernica powinna mieć odpowiednie wymiary otworów i być poprawnie zamocowana na wrzecionie, aby uniknąć nierównoważonych wibracji.



### 5 Sprawdź kołnierz i tarczę

Upewnij się, że połączenia odpowiadają wymogom przepisów bezpieczeństwa. Sprawdź, czy kołnierze nie są uszkodzone i czy są czyste.



### 6 Noś

- okulary ochronne
- elementy chroniące słuch
- rękawice (kask do cięższych prac)



### 7 Sprawdź działanie szlifierki w zabezpieczonym miejscu po zamontowaniu tarczy

Upewnij się, że wokół miejsca szlifowania nie znajdują się żadne osoby poza operatorem.



### 8 Konserwacja

Zawsze przestrzegaj zaleceń dotyczących serwisowania i odstępów czasu pomiędzy kontrolami stanu technicznego. Nie demontuj części zabezpieczających, np. regulatora prędkości lub odcienie nadmiernej prędkości. Jeśli dojdzie do ich uszkodzenia, części te należy całkowicie wymienić.



## Średnica- Prędkość obwodowa- obroty/min

Tabela poniżej pozwoli przelożyć prędkość obwodową tarczy szlifierki na odpowiednią prędkość obrotową szlifierki przy użyciu określonej średnicy tarczy (ściernicy).

Średnica ściernicy mm	Prędkość obwodowa w metrach na sekundę													
	10	15	20	25	28	30	33	35	40	45	48	50	60	80
25	7640	11460	15280	19100	21390	22920	25210	26740	30560	34380	36670	38200	45840	61120
40	4770	7160	9550	11930	13370	14320	15750	16710	19100	21480	22920	23870	28650	38200
50	3820	5730	7640	9550	10690	11460	12600	13370	15280	17190	18330	19100	22920	30560
63	3303	4540	6060	7560	8480	9090	10000	10610	12120	13640	14550	15150	18190	24250
80	2380	3580	4770	5960	6680	7160	7870	8350	9550	10740	11460	11930	14320	19100
100	1910	2860	3820	4770	5340	5730	6300	6680	7640	8590	9160	9550	11460	15280
115	1160	2490	3320	4150	4650	4980	5480	5810	6640	7470	7970	8300	9960	13400
125	1520	2290	3050	3820	4270	4580	5040	5340	6110	6870	7330	7640	9160	12280
150	1270	1910	2540	3180	3560	3820	4200	4450	5090	5730	6110	6360	7640	10180
180	1060	1590	2120	2650	2970	3180	3500	3710	4240	4770	5090	5300	6360	8480
200	950	1430	1910	2380	2670	2860	3150	3340	3820	4290	4580	4770	5730	7640
230	830	1240	1660	2070	2320	2490	2740	2900	3320	3730	3980	4150	4980	6640
250	760	1140	1520	1910	2130	2290	2520	2670	3050	3430	3660	3820	4580	6110
300	630	950	1270	1590	1780	1910	2100	2220	2540	2860	3050	3180	3820	5090