



Wiertła NWKa DIN 338

Wiertła NWKc DIN 345

CECHY PRODUKTU

- wykonane metodą szlifowania
- trwałość i odporność na zużycie
- dobra jakość powierzchni obrabianego materiału

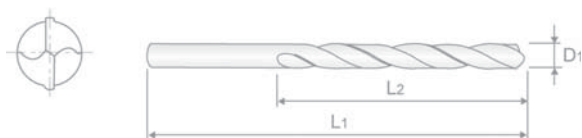
ZASTOSOWANIE

- szeroki zakres aplikacji

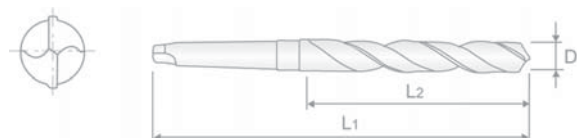
Typ wiertła	P Stal	M Stal nierdzewna	K Żeliwo	N Metale nieżelazne	S Superstopy	H Stal hartowana
NWKa	●	○	○	○	○	
NWKc	●	○	○	○		○

INFORMACJE TECHNICZNE

- typ wiertła: kręte NWKa i NWKc
- zakres średnic: $\varnothing 0,3 \div 20$ (NWKa), $\varnothing 5 \div 50$ (NWKc)
- znormalizowane wymiary
- kąt spirali: $\lambda = 20^\circ \sim 30^\circ$
- kąt wierzchołkowy: 118°
- klasa wykonania części roboczej: h8
- materiał narzędzia: HSS
- rodzaj chwytu: walcowy (NWKa), stożkowy (NWKc)



Rys. Wiertło NWKa wg DIN 338



Rys. Wiertło NWKc wg DIN 345

