



# Wave Mill Series WFX Type

PROMOCJA 21-18

ważna do 28.02.2019



#### REGULAMIN PROMOCJI:

• Ważność do 28.02.2019r. lub do wyczerpania stanu mag. produktów promocyjnych. Liczy się data złożenia zamówienia przez Klienta • Promocja przeznaczona dla klientów o uregulowanych płatnościach • Klientów nie obowiązują dotychczasowe rabaty handlowe. Obowiązują specjalne ceny zestawów w EUR netto / kpl., które zawierają rabat do 60% • Promocja dotyczy wyłącznie produktów wymienionych w ulotce • Promocja nie może być łączona z innymi akcjami na produkty marki SUMITOMO obowiązującymi w tym okresie • Promocja nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 § 1 KC oraz innych właściwych przepisów prawnych, ma jedynie charakter informacyjny • Szczegóły promocji: Ewa Miśków-Zych, tel. 74 858 27 10, 506 192 721, marketing@eltech.com.pl • Szczegóły techniczne: Dział Techniczny, tel. 74 858 27 32, 502 672 720, techniczny@eltech.com.pl

**PROMOCJA 21-18**

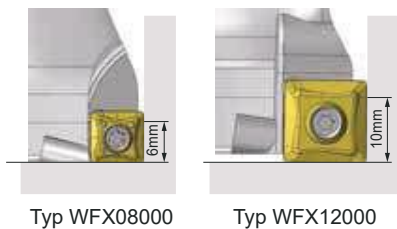


### Charakterystyka

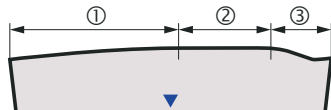
Kształt płytki zoptymalizowany do frezowania walcowo-czołowego w połączeniu z korpusem o dużej precyzji oferuje wyjątkowe wykończenie powierzchni obrabianej.



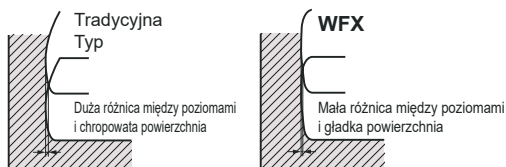
### Maks. głębokość skrawania



### Zoptymalizowany kształt krawędzi



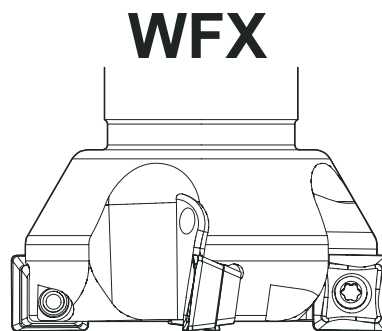
- ① Wypukły kształt zwiększa wytrzymałość krawędzi skrawającej.
- ② Płaski kształt minimalizuje różnice między poziomami.



- ③ Krawędź dogładzająca poprawia chropowatość powierzchni.

### Cechy ogólne

Głowica frezarska typu WFX Wave Mill do frezowania walcowo-czołowego, mocowana śrubą, wykorzystuje cztery ostrza. Idealna konstrukcja krawędzi skrawającej zapewni dobrą prostokątność.



### Frezowanie walcowo-czołowe

### Oferta produktów

Zastosowanie	Typ	Nr kat.	Liczba ostrzy	Średnica frezu (mm)	Kształt
Frezowanie walcowo-czołowe	Typ nasadzany	WFX 08000 RS	3 - 8	Ø40 - Ø100	
		WFXM 08000 RS	4 - 10	Ø40 - Ø100	
		WFXF 08000 RS	6 - 12	Ø40 - Ø100	
		WFX 08000 R	6 - 8	Ø80 - Ø100	
		WFXM 08000 R	8 - 10	Ø80 - Ø100	
		WFXF 08000 R	10 - 12	Ø80 - Ø100	
		WFX 12000 RS	3 - 5	Ø60 - Ø100	
	WFXF 12000 RS	4 - 7	Ø60 - Ø100		
	WFX 12000 R	4 - 12	Ø80 - Ø250		
	WFXF 12000 R	6 - 18	Ø80 - Ø250		
	Typ frezu trzpieniowego	WFX 08000 E	2 - 5	Ø20 - Ø63	
		WFXM 08000 E	3 - 6	Ø25 - Ø63	
		WFX 12000 E	3 - 4	Ø40 - Ø80	
		WFXF 12000 E	4 - 6	Ø60 - Ø80	
Typ wkręcający	WFX 08000 M	2 - 3	Ø20 - Ø40		

### Płytki

Nr kat.	R0,2	R0,4	R0,8	R1,2	R1,6
SOMT 0803 __PZER-L	●	●			
0803 __PZER-G	●	●	●		
0803 __PZER-H	●	●	●	●	
SOET 0803 __PZER-G		●	●	●	
0803 __PZFR-S	●	●	●		
SOMT 1204 __PDER-L			●		
1204 __PDER-G		●	●	●	●
1204 __PDER-H			●		
SOET 1204 __PDFR-S			●		



Płytki typu WFX08000 (lamacz wióra typu G ogólnego przeznaczenia)

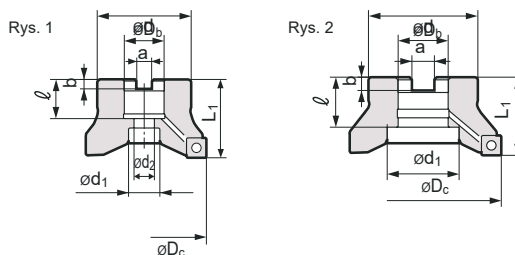


Płytki typu WFX12000 (lamacz wióra typu G ogólnego przeznaczenia)

**■ Korpus — typ nasadzany WFX (M/F) 08000 RS**



Kąt natarcia	Promieniowy	-6°	6 mm	90°
	Osiowy	12°		



**■ Zalecane parametry skrawania**

ISO	Materiał obrabiany	Twardość (HB)	Prędkość skrawania	Posuw	DOC	Gatunki
P	Stal ogólna	180~280	150-200-250	0,08-0,12-0,18	<6	ACP200 ACP300
	Stal miękka	≤180	180-250-350	0,10-0,15-0,20	<6	ACP200 ACP300
	Stal matrycowa	200~220	100-150-200	0,08-0,12-0,18	<4	ACP200 ACP300
M	Stal nierdzewna	-	160-200-250	0,10-0,15-0,20	<6	ACM300
K	Żeliwo	250	100-175-250	0,10-0,15-0,20	<6	ACK200 ACK300
N	Metale nieżelazne	-	300-500-1000	0,10-0,15-0,20	<6	H1 DL1000

Min. – Optymalne – Maks.

**■ Szczegóły identyfikacji**

<b>WFX</b>	<b>F</b>	<b>08</b>	<b>040</b>	<b>R</b>	<b>S</b>
Seria frezów	M: średnia podziałka F: gęsta podziałka	Rozmiar płytki	Średnica freza	Kierunek	Typ metryczny

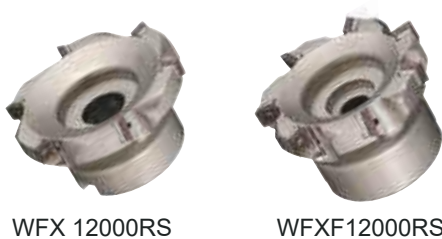
**■ Części zamienne**

Śruba	Klucz
BFTX03061P	2,0 TRDR081P

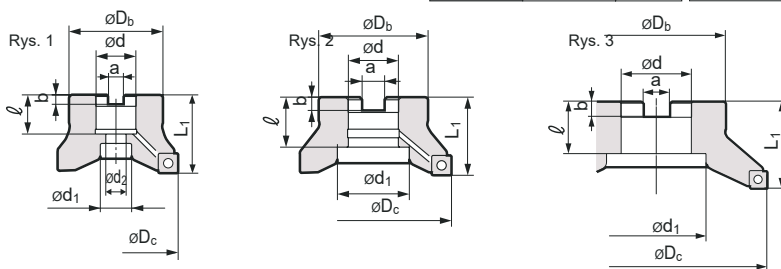
**■ Płytki**

Zastosowanie	Węgiel pokrywany						Węgiel DLC	Promień $r_\epsilon$	Rys.
	P	M	K	MS	NS	N			
Wysokoprędkościowa/lekka	P		K	MS	NS	N			
Ogólnego przeznaczenia	P	M	K	MS	NS	N			
Zgrubna		P	K	MS	NS				
Nr kat.	ACP100	ACP200	ACP300	ACK200	ACK300	ACM200	ACM300	H1	DL1000
SOMT 080304 PZER L	●	●	●	●	●	●	●	-	0,4 3
080308 PZER L	●	●	●	●	●	●	●	-	0,8 3
SOMT 080304 PZER G	●	●	●	●	●	●	●	-	0,4 3
080308 PZER G	●	●	●	●	●	●	●	-	0,8 3
080312 PZER G	●	●	●	●	●	●	●	-	1,2 3
SOMT 080308 PZER H	●	●	●	●	●	●	●	-	0,8 3
080312 PZER H	●	●	●	●	●	●	●	-	1,2 3
SOET 080304 PZER G	●	●	●	●	●	●	●	-	0,4 3
080308 PZER G	●	●	●	●	●	●	●	-	0,8 3
080312 PZER G	●	●	●	●	●	●	●	-	1,2 3
SOET 080302 PZFR S	-	-	-	-	-	-	●	●	0,2 3
080304 PZFR S	-	-	-	-	-	-	●	●	0,4 3
080308 PZFR S	-	-	-	-	-	-	●	●	0,8 3
XOEW080308 PZTR W	-	-	-	●	-	-	-	-	0,8 4

**■ Korpus — typ nasadzany WFX (F) 1200 RS**



Kąt natarcia	Promieniowy	-8°	10 mm	90°
	Osiowy	8°		



**■ Zalecane parametry skrawania**

ISO	Materiał obrabiany	Twardość (HB)	Prędkość skrawania	Posuw	DOC	Gatunki
P	Stal ogólna	180~280	150-200-250	0,10-0,15-0,20	<10	ACP200 ACP300
	Stal miękka	≤180	180-250-350	0,10-0,15-0,20	<10	ACP200 ACP300
	Stal matrycowa	200~220	100-150-200	0,10-0,15-0,20	<6	ACP200 ACP300
M	Stal nierdzewna	-	160-200-250	0,10-0,15-0,20	<10	ACM300
K	Żeliwo	250	100-175-250	0,10-0,15-0,20	<10	ACK200 ACK300
N	Metale nieżelazne	-	300-500-1000	0,10-0,15-0,20	<10	H1 DL1000

Min. – Optymalne – Maks.

**■ Szczegóły identyfikacji**

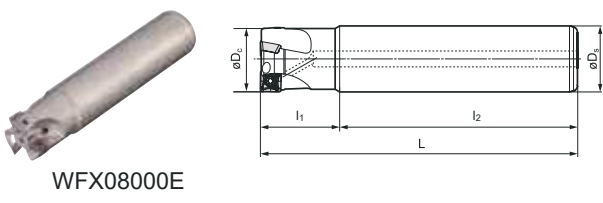
<b>WFX</b>	<b>F</b>	<b>12</b>	<b>050</b>	<b>R</b>	<b>S</b>
Seria frezów	F: Wyjątkowo gęsta podziałka	Rozmiar płytki	Średnica freza	Kierunek	Typ metryczny

**■ Płytki**

Zastosowanie	Węgiel pokrywany						Węgiel DLC	Promień $r_\epsilon$	Rys.
	P	M	K	MS	NS	N			
Wysokoprędkościowa/lekka	P		K	MS	NS	N			
Ogólnego przeznaczenia	P	M	K	MS	NS	N			
Zgrubna		P	K	MS	NS				
Nr kat.	ACP100	ACP200	ACP300	ACK200	ACK300	ACM200	ACM300	H1	DL1000
SOMT 120408 PDER L	●	●	●	●	●	●	●	-	0,8 3
SOMT 120404 PDER G	●	●	●	●	●	●	●	-	0,4 3
120408 PDER G	●	●	●	●	●	●	●	-	0,8 3
120412 PDER G	●	●	●	●	●	●	●	-	1,2 3
120416 PDER G	●	●	●	●	●	●	●	-	1,6 3
SOMT 120408 PDER H	●	●	●	●	●	●	●	-	0,8 3
SOET 120408 PDFR S	-	-	-	-	-	-	●	●	0,8 3
XOEW 120408 PDTR W	-	-	-	●	-	-	-	-	4

GŁOWICA FREZARSKA „WAVE MILL” TYP WFX

■ Korpus trzpieniowy typ WFX (M) 08000 E



WFX08000E

■ Zalecane parametry skrawania

ISO	Materiał obrabiany	Twardość (HB)	Prędkość skrawania	Posuw	DOC	Gatunki
P	Stal ogólna	180~280	150- <b>200</b> -250	0,08- <b>0,12</b> -0,18	<6	ACP200 ACP300
	Stal miękka	≤180	180- <b>250</b> -350	0,10- <b>0,15</b> -0,20	<6	ACP200 ACP300
	Stal matrycowa	200~220	100- <b>150</b> -200	0,08- <b>0,12</b> -0,18	<4	ACP200 ACP300
M	Stal nierdzewna	-	160- <b>200</b> -250	0,10- <b>0,15</b> -0,20	<6	ACM300
K	Żeliwo	250	100- <b>175</b> -250	0,10- <b>0,15</b> -0,20	<6	ACK200 ACK300
N	Metale nieżelazne	-	300- <b>500</b> -1000	0,10- <b>0,15</b> -0,20	<6	H1 DL1000

Min. – Optymalne – Maks.

■ Korpus – typ trzpieniowy WFX (F) 12000 E



WFX12000E

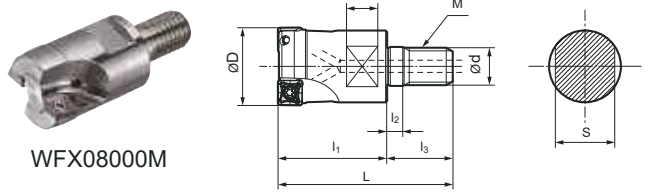
■ Dobór gatunków

Zgrubna – Ciężka

ISO	Gatunek	Wykańczająca – Lekka	Średnia	Zgrubna – Ciężka
P	Węgiel pokrywany	ACP100	ACP200	ACP300
		ACM200	ACM300	
N	Węgiel pokrywany			DL1000
				H1

■ Wymienna głowica

Kąt natarcia	Promieniowy	-6°	6 mm	90°
	Osiowy	12°		



WFX08000M

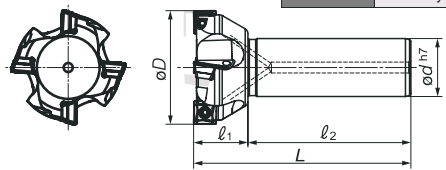
■ Szczegóły identyfikacji

WFX	08	020	M10	Z2
Seria frezów	Rozmiar płytki	Średnica frezu	Wielkość śruby	Liczba ostrzy



Promocją nie są objęte trzpienie stalowe i węglkowe

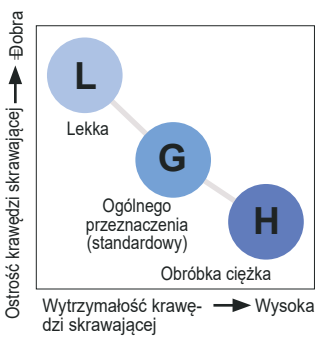
Kąt natarcia	Promieniowy	-8°	10 mm	90°
	Osiowy	8°		



ISO	Gatunek	Wykańczająca – Lekka	Średnia	Zgrubna – Ciężka
K	Węgiel pokrywany		ACK200	ACK300
N	Węgiel pokrywany			DL1000
				H1

▽ CVD ▲ PVD

■ Dobór łamaczy wióra



Materiał obrabiany	P	K	Stal, żeliwo			N
Łamacz	Typ L	Typ G	Typ H	Typ z krawędzią dogladzającą	Typ S	Stop aluminium
Charakterystyka	Niski opór skrawania	Ogólnego przeznaczenia	Mocna krawędź	Krawędź dogladzająca	Ostra krawędź	
Kształt krawędzi skrawającej						
Materiał obrabiany – zastosowanie	Lekka Frezowanie materiałów o małej sztywności Mała ilość zadziorów	<b>Podstawowy łamacz wióra</b> Frezowanie ogólne – przerywane	Obróbka ciężka Ciężka obróbka przerywana Stal odpuszczona	Wykańczająca precyzyjna	Metale nieżelazne	

GŁOWICA FREZARSKA „WAVE MILL” TYP WFX

		Oznaczenie głowicy	Ilość ostrzy w narzędziu	Ilość płytek	Oznaczenie płytki (wstawić promień i	Oznaczenie gatunku węglika	Ilość zestawów	Promocyjna cena zestawu netto	
Standardowa podziałka	Frez trzpieniowy	WFX12040E	3	20	SOMT1204...			290,93 €	
		WFX12050E	3	20	SOMT1204...			312,75 €	
		WFX12063E	4	30	SOMT1204...			421,84 €	
		WFX12080E	4	30	SOMT1204...			450,95 €	
		WFX08020E16	2	10	SOMT0803...			170,41 €	
		WFX08020E	2	10	SOMT0803...			170,41 €	
		WFX08022E	2	10	SOMT0803...			170,41 €	
		WFX08025E20	2	10	SOMT0803...			177,76 €	
		WFX08025E	2	10	SOMT0803...			177,76 €	
		WFX08028E	2	10	SOMT0803...			177,76 €	
		WFX08030E	3	20	SOMT0803...			248,52 €	
		WFX08032E	3	20	SOMT0803...			248,52 €	
		WFX08033E	3	20	SOMT0803...			248,52 €	
		WFX08040E	3	20	SOMT0803...			252,22 €	
	WFX08050E	4	30	SOMT0803...			336,51 €		
	WFX08063E	5	40	SOMT0803...			434,98 €		
	Głowica nasadzana	WFX12050RS	3	20	SOMT1204...			289,58 €	
		WFX12063RS	4	30	SOMT1204...			382,07 €	
		WFX12080RS	4	30	SOMT1204...			406,54 €	
		WFX12100RS	5	40	SOMT1204...			502,27 €	
		WFX12125RS	6	50	SOMT1204...			673,59 €	
		WFX12160RS	8	70	SOMT1204...			869,81 €	
		WFX08050RS	4	30	SOMT0803...			343,92 €	
		WFX08040RS	3	20	SOMT0803...			252,87 €	
		WFX08063RS	5	40	SOMT0803...			431,86 €	
		WFX08080RS	6	50	SOMT0803...			519,85 €	
		WFX08100RS	8	70	SOMT0803...			671,25 €	
		Średnia podziałka	Frez trzpieniowy	WFXM08025E	3	20	SOMT0803...		
WFXM08032E				4	30	SOMT0803...			305,16 €
WFXM08040E				4	30	SOMT0803...			309,45 €
WFXM08050E	5			40	SOMT0803...			394,98 €	
Głowica nasadzana	WFXM08063E		6	50	SOMT0803...			489,09 €	
	WFXM08040RS		4	30	SOMT0803...			313,16 €	
	WFXM08050RS		5	40	SOMT0803...			405,45 €	
	WFXM08063RS		6	50	SOMT0803...			495,27 €	
WFXM08080RS	8	70	SOMT0803...			640,49 €			
WFXM08100RS	10	90	SOMT0803...			798,01 €			
Gęsta podziałka	Frez trzpieniowy	WFXF12050E	4	30	SOMT1204...			398,01 €	
		WFXF12063E	5	40	SOMT1204...			506,27 €	
		WFXF12080E	6	50	SOMT1204...			614,71 €	
	Głowica nasadzana	WFXF12050RS	4	30	SOMT1204...			386,07 €	
		WFXF12063RS	5	40	SOMT1204...			491,09 €	
		WFXF12080RS	6	50	SOMT1204...			578,94 €	
		WFXF12100RS	7	60	SOMT1204...			670,14 €	
		WFXF12125RS	8	70	SOMT1204...			841,46 €	
		WFXF12160RS	12	110	SOMT1204...			1 206,08 €	
		WFXF08040RS	6	50	SOMT0803...			430,74 €	
		WFXF08050RS	7	60	SOMT0803...			524,85 €	
		WFXF08063RS	8	70	SOMT0803...			615,90 €	
		WFXF08080RS	10	90	SOMT0803...			762,95 €	
		WFXF08100RS	12	110	SOMT0803...			918,64 €	
System modułowy	WFX08020M10Z2	2	10	SOMT0803...			170,41 €		
	WFX08022M10Z2	2	10	SOMT0803...			170,41 €		
	WFX08025M12Z2	2	10	SOMT0803...			177,76 €		
	WFX08028M12Z2	2	10	SOMT0803...			177,76 €		
	WFX08030M16Z3	3	20	SOMT0803...			248,52 €		
	WFX08032M16Z3	3	20	SOMT0803...			248,52 €		
	WFX08040M16Z3	3	20	SOMT0803...			252,22 €		

**Przykłady:**

WFX12080E	4	30	SOMT120408PDER	ACP200	1	450,95 €
WFX08020E16	2	10	SOMT080304PZER	ACP300	1	170,41 €

\* z wyłączeniem gatunku DL1000