



Wiertła monolityczne VHM

CECHY PRODUKTU

- niezwykle trwałe i bardzo wydajne
- wysoka odporność na zużycie
- uniwersalna geometria wiertła

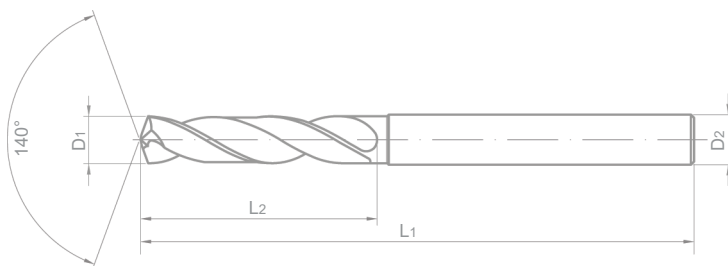
ZASTOSOWANIE

- ekonomiczna obróbka szerokiej gamy materiałów

P	M	K	N	S
Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Metale nieżelazne	Superstopy
•	•	•	•	•

INFORMACJE TECHNICZNE

- typ wiertel: monolityczne
- zakres średnic: \varnothing 2,5-12,0
- długość robocza: 3xD
- kąt wierzchołkowy: 140°
- materiał narzędzia: węgiel spiekany VHM
- powłoka na części skrawającej: TiAlN
- rodzaj chwytu: walcowy wg DIN 6537-HA



Rys. Wiertło monolityczne VHM

