



Frezy trzpieniowe VHM

CECHY PRODUKTU

- trwałość i odporność na zużycie
- dobra jakość powierzchni obrabianego materiału
- geometria ostrzy zapewniająca wysoką wydajność pracy

ZASTOSOWANIE

- ekonomiczna obróbka szerokiej gamy materiałów

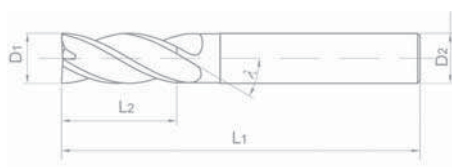
Typ frezów	P Stal	M Stal nierdzewna	K Żeliwo	N Metale nieżelazne	S Superstopy	H Stal hartowana
Walcowo-czołowe	●	●	●	○	○	
Kuliste	●		●	○		○

INFORMACJE TECHNICZNE

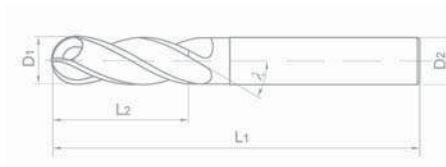
- typ frezów: walcowo-czołowe i kuliste
- zakres średnic i ilość ostrzy:

Typ frezów	Ilość ostrzy	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16
Walcowo-czołowe	2	●	●	●	●	●	●		
	4	●	●	●	●	●	●	●	●
Kuliste	2	●	●	●	●	●	●		
	4			●	●	●	●		

- kąt spirali: $\lambda = 33^\circ$ (walcowo-czołowe), $\lambda = 30^\circ$ (kuliste)
- materiał narzędzia: węgiel spiekany VHM
- rodzaj chwytu: walcowy gładki wg DIN 6535-HA
- powłoka na części skrawającej: TiAlN



Rys. Frez trzpieniowy VHM walcowo-czołowy



Rys. Frez trzpieniowy VHM kulisty

