

Ściernice do szlifowania T27 Ściernice do cięcia T41 i T42



CECHY PRODUKTU

- ponadprzeciętne rezultaty w zakresie cięcia i szlifowania
- wzmocnione mechanicznie (zbrojone)
- wysoka trwałość i odporność na zużycie
- szybkie i stabilne cięcie, niskie vibracje
- najwyższy stopień bezpieczeństwa

ZASTOSOWANIE

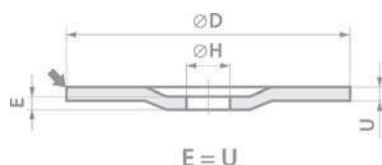
- cięcie i szlifowanie szerokiej gamy materiałów

Typ ściernic	P Stal	M Stal nierdzewna	K Żeliwo
T27	•		•
T41	•	•	
T42	•		•

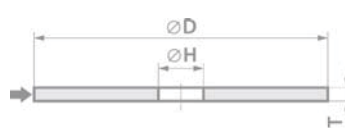
INFORMACJE TECHNICZNE

- typ ściernic: do szlifowania T27, do cięcia T41 i T42
- kształt tarcz: z obniżonym środkiem (T27, T42), płaskie (T41)
- zgodne z ISO 9001:2008, sprawdzone wg EN 12413

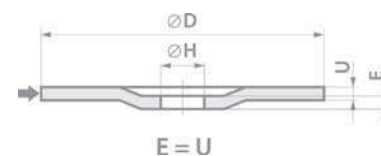
Typ ściernic	Średnica x grubość D (mm) x U/T (mm)	Średnica otworu H (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość	
				m/s	min ⁻¹
T27	125 x 6,0	22,2	A 30Q BF-80 Stal	80	12.250
	230 x 6,0	22,2	95A 24T BF Stal	80	6.650
T41	125 x 1,0	22,2	A 60R BF-80 Stal/Inox	80	12.250
	125 x 1,6	22,2	A 46R BF-80 Stal/Inox	80	12.250
	230 x 1,9	22,2	A 36R BF-80 Stal/Inox	80	6.650
T42	125 x 3,0	22,2	A 30R BF-80 Stal	80	12.250



Rys. Tarcza do szlifowania T27



Rys. Tarcza do cięcia T41



Rys. Tarcza do cięcia T42

