

# Wiertła NWKa DIN 338

# Wiertła NWKc DIN 345



## CECHY PRODUKTU

- wykonane metodą szlifowania
- trwałość i odporność na zużycie
- dobra jakość powierzchni obrabianego materiału

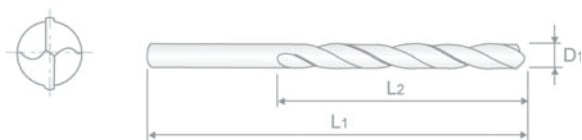
## ZASTOSOWANIE

- szeroki zakres aplikacji

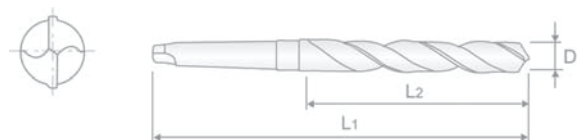
Typ wiertel	P Stal	M Stal nierdzewna	K Żeliwo	N Metale nieżelazne	S Superstopy	H Stal hartowana
NWKa (HSS)	●	○	○	○	○	
NWKa (HSSE)	●	●	○	○	○	
NWKc (HSS)	●	○	○	○		○

## INFORMACJE TECHNICZNE

- typ wiertel: kręte
- zakres średnic:  $\varnothing 0,3\div 20,0$  (NWKa HSS),  $\varnothing 1,0\div 16,0$  (NWKa HSSE),  $\varnothing 5,0\div 50,0$  (NWKc HSS)
- znormalizowane wymiary
- kąt spirali:  $\lambda = 20^\circ\sim 30^\circ$  (HSS),  $\lambda = 33^\circ$  (HSSE)
- kąt wierzchołkowy:  $118^\circ$  (HSS),  $135^\circ$  (HSSE)
- klasa wykonania części roboczej: h8
- materiał narzędzia: HSS, HSS z 5% Co
- rodzaj chwytu: walcowy (NWKa), stożkowy (NWKc)



Rys. Wiertło NWKa wg DIN 338



Rys. Wiertło NWKc wg DIN 345

